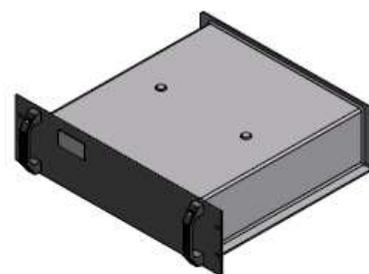


FICHE TECHNIQUE ARTICLE REF: **AR0440** **RESERVOIR 15L 19" 3U**



DESCRIPTIF TECHNIQUE :

Ce matériel permet, relié à l'assécheur, de remplir d'air sec tout système HF (guides d'ondes, câble coaxiaux, etc ...), équipement pour toutes installations de petit volume. Il évite le démarrage intempestif de l'assécheur et augmente sa durée de vie.

CARACTERISTIQUES MECANIKES :

- 2 sorties tuyau Ø8 intérieur. (modulable à la commande pas : R1/8 BSPT)
- Largeur : 482.6mm
- Hauteur : 132.5mm (3U)
- Profondeur : 423.5mm
- Poids : 4.3Kg
- Température d'utilisation : -10°C +45°C
- Température de stockage : -30°C +60°C
- Capacité : 15 litres
- Pression maximale de service (PS) : 4 bar
- Contenu : air
- Protection intérieure/extérieure : matériaux de construction en aluminium résistant à la corrosion.

DIMENSIONS

